

**Автономная некоммерческая организация профессионального образования
«Колледж мировой экономики и передовых технологий»**

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

учебной дисциплины

СГ.05. Основы бережливого производства

по специальности

**46.02.02 Обеспечение технологического сопровождения цифровой
трансформации документированных сфер деятельности**

форма обучения очная

квалификация – специалист по технологического сопровождения цифровой
трансформации документированных сфер деятельности

Москва - 2025

ОДОБРЕНА

Предметной (цикловой)
комиссией правовых дисциплин

Протокол от 31 августа 2025 г. № 1

**Разработана на основе Федерального
государственного образовательного
стандарта по специальности среднего
профессионального образования
46.02.02 Обеспечение технологического
сопровождения цифровой
трансформации документированных
сфер деятельности**

Председатель ПЦК



/Троцюк Н.В

Заместитель директора по методической
работе


Подпись

/ Ю.И. Богомолова

РАССМОТРЕНА

на заседании Педагогического совета
Протокол от 31 августа 2025 г. № 1

Разработчик:

Тарасова О.В., преподаватель АНО ПО «Колледж мировой экономики и передовых
технологий»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ	ФОНДА	ОЦЕНОЧНЫХ	СРЕДСТВ
учебной дисциплины СГ.05. Основы бережливого производства.....			4
2. КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ	для контроля успеваемости по		
дисциплине СГ.05. Основы бережливого производства			5
2.1.	Пояснительная записка		6
2.2.	Оценочные средства для проведения итогового тестирования.....		6

1. ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
учебной дисциплины СГ.05. Основы бережливого производства

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	ПК, ОК	Наименование раздела, темы	Наименование оценочного средства	
			Текущий контроль	Промежуточная аттестация
<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – планировать, организовать и проводить мероприятия по реализации принципов бережливого производства; – пользоваться инструментами бережливого производства в профессиональной деятельности. <p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – содержание и формы бережливого производства; – принципы, методы и инструменты бережливого производства; – алгоритм внедрения инструментов бережливого производства в деятельность офиса. 	OK.01-OK.06, OK.09	Тема 1.1. Бережливое производство как модель повышения эффективности деятельности предприятия.	Опрос (устный/письменный). Выполнение практического задания	
	OK.01-OK.06, OK.09	Тема 1.2. Основные инструменты системы бережливого производства.	Опрос (устный/письменный). Выполнение практического задания	
	OK.01-OK.06, OK.09	Тема 1.3. Система организации труда в бережливом производстве.	Опрос (устный/письменный). Выполнение практического задания	
	OK.01-OK.06, OK.09	Тема 2.1. Экологическая проблема в современном мире.	Опрос (устный/письменный). Выполнение практического задания	
	OK.01-OK.06, OK.09	Тема 2.2. Правовое обеспечение экологической безопасности	Опрос (устный/письменный). Выполнение практического	

		задания	
	OK.01-OK.06, OK.09	Дифференцированный зачет	Тестовые задания

2. КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
для текущего контроля успеваемости по дисциплине
СГ.05. Основы бережливого производства

2.1. Пояснительная записка

Комплект оценочных средств предназначен для мониторинга качества получаемых обучающимися образовательных результатов, по наиболее значимым для дальнейшего обучения темам, разделам учебной дисциплины СГ.05. Основы бережливого производства входит в состав фонда оценочных средств программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 46.02.02 Обеспечение технологического сопровождения цифровой трансформации документированных сфер деятельности реализуемой в АНО ПО «Колледж мировой экономики и передовых технологий».

Комплект оценочных средств разработан в соответствии с рабочей программой СГ.05. Основы бережливого производства.

Комплект оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости включает итоговое тестирование:

В результате освоения учебной дисциплины СГ.05. Основы бережливого производства обучающийся должен обладать предусмотренными 46.02.02 Обеспечение технологического сопровождения цифровой трансформации документированных сфер деятельности умениями и знаниями:

Умения:	<ul style="list-style-type: none">– планировать, организовать и проводить мероприятия по реализации принципов бережливого производства;– пользоваться инструментами бережливого производства в профессиональной деятельности.
Знания:	<ul style="list-style-type: none">– содержание и формы бережливого производства;– принципы, методы и инструменты бережливого производства;– алгоритм внедрения инструментов бережливого производства в деятельность офиса.

Знания и умения, формируемые в рамках СГ.05. Основы бережливого производства в профессиональной деятельности, направлены на формирование общих и/или профессиональных компетенций:

- ОК. 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
- ОК. 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- ОК. 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
- ОК. 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
- ОК. 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на

государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

- ОК. 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
- ОК. 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

2.2. Оценочные средства для проведения итогового тестирования:

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ТЕСТОВЫХ ЗАДАНИЙ

Тестовые оценки необходимо соотнести с общепринятой пятибалльной системой:

За правильный ответ ставится 1 балл

Максимальное количество баллов - 25

Оценка	Баллы
«5» (отлично)	21-25
«4» (хорошо)	17-20
«3» (удовлетворительно)	10-16
«2» (неудовлетворительно)	Менее 10

1. Что такое бережливое производство?

- a) Метод управления запасами
- b) Производственная система, направленная на минимизацию потерь
- c) Способ увеличения производственных мощностей
- d) Технология автоматизации производства

Ответ: b) Производственная система, направленная на минимизацию потерь

2. Каковы основные виды потерь в бережливом производстве (7 видов)?

- a) Перепроизводство, запасы, транспортировка, ожидание, дефекты, излишняя обработка, перемещения
- b) Перепроизводство, запасы, оборудование, ожидание, дефекты, излишняя обработка, обучение
- c) Перепроизводство, запасы, транспортировка, ожидание, дефекты, излишняя обработка, инновации
- d) Перепроизводство, персонал, транспортировка, ожидание, дефекты, излишняя обработка, отчетность

Ответ: а) Перепроизводство, запасы, транспортировка, ожидание, дефекты, излишняя обработка, перемещения

3. Что такое «точно вовремя» (Just-in-Time, JIT)?

- a) Система управления проектами
- b) Философия производства, направленная на поставку материалов непосредственно перед использованием
- c) Метод контроля качества
- d) Стратегия ценообразования

Ответ: б) Философия производства, направленная на поставку материалов непосредственно перед использованием

4. Какой инструмент бережливого производства используется для организации рабочего пространства?

- a) 5S
- b) Kaizen
- c) Kanban
- d) Six Sigma

Ответ: а) 5S

5. Что такое «Kaizen»?

- a) Резкое изменение в производственном процессе
- b) Непрерывное улучшение
- c) Метод инвентаризации
- d) Тип производственного оборудования

Ответ: б) Непрерывное улучшение

6. Что такое «Kanban»?

- a) Система управления запасами с использованием визуальных сигналов
- b) Метод анализа данных
- c) Тип программного обеспечения для проектирования
- d) Стратегия маркетинга

Ответ: а) Система управления запасами с использованием визуальных сигналов

7. Какой инструмент бережливого производства направлен на выявление и устранение коренных причин проблем?

- a) Диаграмма Исикавы (причинно-следственная диаграмма)
- b) Диаграмма Парето
- c) Контрольная карта
- d) Гистограмма

Ответ: а) Диаграмма Исикавы (причинно-следственная диаграмма)

8. Что означает принцип «Poka-Yoke»?

- a) Система мотивации персонала
- b) Механизм защиты от ошибок
- c) Метод планирования производства
- d) Стратегия управления рисками

Ответ: b) Механизм защиты от ошибок

9. Что такое «Value Stream Mapping (VSM)»?

- a) Метод оценки стоимости активов
- b) Инструмент визуализации потока создания ценности
- c) Система управления проектами
- d) Технология трехмерного моделирования

Ответ: b) Инструмент визуализации потока создания ценности

10. Какие преимущества дает внедрение бережливого производства?

- a) Снижение затрат, повышение качества, сокращение времени цикла
- b) Увеличение запасов, повышение цен, увеличение штата сотрудников
- c) Увеличение времени цикла, повышение затрат, снижение качества
- d) Нет ощутимых изменений

Ответ: a) Снижение затрат, повышение качества, сокращение времени цикла

11. Что такое время такта?

- a) Время, затрачиваемое на производство одной единицы продукции.
- b) Скорость, с которой нужно производить продукт, чтобы удовлетворить спрос клиента.
- c) Время, необходимое для обслуживания оборудования.
- d) Время переналадки оборудования.

Ответ: b) Скорость, с которой нужно производить продукт, чтобы удовлетворить спрос клиента.

12. Какая цель у TPM (Total Productive Maintenance)?

- a) Сокращение затрат на оплату труда.
- b) Повышение эффективности оборудования за счет вовлечения всех сотрудников в процесс обслуживания.
- c) Увеличение количества производимой продукции.
- d) Проведение плановых ремонтных работ.

Ответ: b) Повышение эффективности оборудования за счет вовлечения всех сотрудников в процесс обслуживания.

13. Что означает термин "Гемба"?

- a) Офисное помещение.
- b) Место, где происходит реальная работа (производство, оказание услуг).
- c) Складское помещение.

d) Конференц-зал.

Ответ: b) Место, где происходит реальная работа (производство, оказание услуг).

14. Какая цель у бережливой логистики?

- a) Максимальное увеличение запасов.
- b) Минимизация потерь в процессе перемещения материалов и информации.
- c) Увеличение количества транспортных средств.
- d) Увеличение расстояния между поставщиками и производством.

Ответ: b) Минимизация потерь в процессе перемещения материалов и информации.

15. Что такое "Cellular Manufacturing"?

- a) Производство в отдельных изолированных цехах.
- b) Организация производства в небольшие рабочие группы для выполнения полного цикла операций.
- c) Автоматизированное производство.
- d) Производство комплектующих для мобильных телефонов.

Ответ: b) Организация производства в небольшие рабочие группы для выполнения полного цикла операций.

16. Какова роль руководства во внедрении бережливого производства?

- a) Минимальное вмешательство, так как это задачи инженеров.
- b) Активное участие, поддержка и продвижение принципов бережливого производства.
- c) Контроль за соблюдением бюджета.
- d) Увольнение сотрудников, сопротивляющихся изменениям.

Ответ: b) Активное участие, поддержка и продвижение принципов бережливого производства.

17. Что такое "Lean Thinking"?

- a) Буквально "худое мышление", сосредоточенное на похудении сотрудников.
- b) Философия, ориентированная на создание ценности для потребителя путем устранения потерь.
- c) Маркетинговая стратегия.
- d) Бухгалтерский учет затрат.

Ответ: b) Философия, ориентированная на создание ценности для потребителя путем устранения потерь.

18. Что такое "SMED" (Single-Minute Exchange of Die)?

- a) Сокращение времени переналадки оборудования до однозначного числа минут.
- b) Увеличение времени работы оборудования.

- c) Закупка нового оборудования.
- d) Смена оператора станка каждый час.

Ответ: а) Сокращение времени переналадки оборудования до однозначного числа минут.

19. Какова основная цель построения потока единичных изделий ("One-Piece Flow")?

- a) Увеличение количества изготавливаемой продукции.
- b) Сокращение времени цикла и снижение уровня незавершенного производства.
- c) Создание узких мест в производстве.
- d) Увеличение количества запасов.

Ответ: б) Сокращение времени цикла и снижение уровня незавершенного производства.

20. Что такое "Hoshin Kanri" (развертывание политики)?

- a) Метод управления человеческими ресурсами.
- b) Процесс стратегического планирования и развертывания целей компании по всей организации.
- c) Система управления финансами.
- d) Метод контроля качества.

Ответ: б) Процесс стратегического планирования и развертывания целей компании по всей организации.