

**Автономная некоммерческая организация профессионального образования  
«Колледж мировой экономики и передовых технологий»**

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

учебной дисциплины

СГ.06. Основы бережливого производства

для специальности

**09.02.09 Веб-разработка**

квалификация – разработчик Веб-приложений

форма обучения – очная

Москва - 2025

## ОДОБРЕНА

Предметной (цикловой)  
комиссией правовых дисциплин

Протокол от 16 декабря 2025 г. № 4

**Разработана на основе Федерального  
государственного образовательного  
стандарта по специальности среднего  
профессионального образования  
09.02.09 Веб-разработка**

Председатель ПЦК



/Троцюк Н.В

Заместитель директора по методической  
работе

  
Подпись

/ Ю.И. Богомолова

## РАССМОТРЕНА

на заседании Педагогического совета

Протокол от 18 декабря 2025 г. №3

### **Разработчик:**

Тарасова О.В., преподаватель АНО ПО «Колледж мировой экономики и передовых технологий»

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ	ФОНДА	ОЦЕНОЧНЫХ	СРЕДСТВ	
учебной дисциплины СГ.06. Основы бережливого производства .....				4
2. КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ	_для контроля успеваемости по			
дисциплине_ СГ.06. Основы бережливого производства .....				5
2.1.	Пояснительная записка.....			6
2.2.	Оценочные средства для проведения итогового тестирования.....			6

**1. ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**  
**учебной дисциплины СГ.06. Основы бережливого производства**

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	ПК, ОК	Наименование раздела, темы	Наименование оценочного средства	
			Текущий контроль	Промежуточная аттестация
<p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– планировать, организовать и проводить мероприятия по реализации принципов бережливого производства;</li> <li>– пользоваться инструментами бережливого производства в профессиональной деятельности.</li> </ul> <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– содержание и формы бережливого производства;</li> <li>– принципы, методы и инструменты бережливого производства;</li> <li>– алгоритм внедрения инструментов бережливого производства в деятельность офиса.</li> </ul>	ОК.01-ОК.06, ОК.09	Тема 1.1 Бережливое производство как модель повышения эффективности деятельности предприятия.	Опрос (устный/письменный). Выполнение практического задания	
	ОК.01-ОК.06, ОК.09	Тема 1.2. Основные инструменты системы бережливого производства.	Опрос (устный/письменный). Выполнение практического задания	
	ОК.01-ОК.06, ОК.09	Тема 1.3. Система организации труда в бережливом производстве.	Опрос (устный/письменный). Выполнение практического задания	
	ОК.01-ОК.06, ОК.09	Тема 2.1. Экологическая проблема в современном мире.	Опрос (устный/письменный). Выполнение практического задания	
	ОК.01-ОК.06, ОК.09	Тема 2.2. Правовое обеспечение экологической безопасности	Опрос (устный/письменный). Выполнение практического задания	

			задания	
	ОК.01-ОК.06, ОК.09	Дифференцированный зачет		Тестовые задания

## **2. КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

### **для текущего контроля успеваемости по дисциплине**

### **СГ.06. Основы бережливого производства**

#### **2.1. Пояснительная записка**

Комплект оценочных средств предназначен для мониторинга качества получаемых обучающимися образовательных результатов, по наиболее значимым для дальнейшего обучения темам, разделам учебной дисциплины СГ.06. Основы бережливого производства входит в состав фонда оценочных средств программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 09.02.09 Веб-разработка, реализуемой в АНО ПО «Колледж мировой экономики и передовых технологий».

Комплект оценочных средств разработан в соответствии с рабочей программой СГ.06. Основы бережливого производства.

Комплект оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости включает итоговое тестирование:

В результате освоения учебной дисциплины СГ.06. Основы бережливого производства обучающийся должен обладать предусмотренными 09.02.09 Веб-разработка умениями и знаниями:

Умения:	<ul style="list-style-type: none"><li>– планировать, организовать и проводить мероприятия по реализации принципов бережливого производства;</li><li>– пользоваться инструментами бережливого производства в профессиональной деятельности.</li></ul>
Знания:	<ul style="list-style-type: none"><li>– содержание и формы бережливого производства;</li><li>– принципы, методы и инструменты бережливого производства;</li><li>– алгоритм внедрения инструментов бережливого производства в деятельность офиса.</li></ul>

Знания и умения, формируемые в рамках СГ.06. Основы бережливого производства в профессиональной деятельности, направлены на формирование общих и/или профессиональных компетенций:

- ОК. 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
- ОК. 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- ОК. 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
- ОК. 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
- ОК. 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

ОК. 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

ОК. 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

## 2.2. Оценочные средства для проведения итогового тестирования:

### КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ТЕСТОВЫХ ЗАДАНИЙ

Тестовые оценки необходимо соотнести с общепринятой пятибалльной системой:

За правильный ответ ставится 1 балл

Максимальное количество баллов - 25

Оценка	Баллы
«5» (отлично)	21-25
«4» (хорошо)	17-20
«3» (удовлетворительно)	10-16
«2» (неудовлетворительно)	Менее 10

#### 1. Что такое бережливое производство?

- a) Метод управления запасами
- b) Производственная система, направленная на минимизацию потерь
- c) Способ увеличения производственных мощностей
- d) Технология автоматизации производства

**Ответ: b) Производственная система, направленная на минимизацию потерь**

#### 2. Каковы основные виды потерь в бережливом производстве (7 видов)?

- a) Перепроизводство, запасы, транспортировка, ожидание, дефекты, излишняя обработка, перемещения
- b) Перепроизводство, запасы, оборудование, ожидание, дефекты, излишняя обработка, обучение
- c) Перепроизводство, запасы, транспортировка, ожидание, дефекты, излишняя обработка, инновациид) Перепроизводство, персонал, транспортировка, ожидание, дефекты, излишняя обработка, отчетность

**Ответ: a) Перепроизводство, запасы, транспортировка, ожидание, дефекты, излишняя обработка, перемещения**

3. **Что такое «точно вовремя» (Just-in-Time, JIT)?**

- a) Система управления проектами
- b) Философия производства, направленная на поставку материалов непосредственно перед использованием
- c) Метод контроля качества
- d) Стратегия ценообразования

**Ответ: b) Философия производства, направленная на поставку материалов непосредственно перед использованием**

4. **Какой инструмент бережливого производства используется для организации рабочего пространства?**

- a) 5S
- b) Kaizen
- c) Kanban
- d) Six Sigma

**Ответ: a) 5S**

5. **Что такое «Kaizen»?**

- a) Резкое изменение в производственном процессе
- b) Непрерывное улучшение
- c) Метод инвентаризации
- d) Тип производственного оборудования

**Ответ: b) Непрерывное улучшение**

6. **Что такое «Kanban»?**

- a) Система управления запасами с использованием визуальных сигналов
- b) Метод анализа данных
- c) Тип программного обеспечения для проектирования
- d) Стратегия маркетинга

**Ответ: a) Система управления запасами с использованием визуальных сигналов**

7. **Какой инструмент бережливого производства направлен на выявление и устранение коренных причин проблем?**

- a) Диаграмма Исикавы (причинно-следственная диаграмма)
- b) Диаграмма Парето
- c) Контрольная карта
- d) Гистограмма

**Ответ: a) Диаграмма Исикавы (причинно-следственная диаграмма)**

8. **Что означает принцип «Рока-Йоке»?**

- a) Система мотивации персонала
- b) Механизм защиты от ошибок
- c) Метод планирования производства

d) Стратегия управления рисками

**Ответ: b) Механизм защиты от ошибок**

9. **Что такое «Value Stream Mapping (VSM)»?**

a) Метод оценки стоимости активов

b) Инструмент визуализации потока создания ценности

c) Система управления проектами

d) Технология трехмерного моделирования

**Ответ: b) Инструмент визуализации потока создания ценности**

10. **Какие преимущества дает внедрение бережливого производства?**

a) Снижение затрат, повышение качества, сокращение времени цикла

b) Увеличение запасов, повышение цен, увеличение штата сотрудников

c) Увеличение времени цикла, повышение затрат, снижение качества

d) Нет ощутимых изменений

**Ответ: a) Снижение затрат, повышение качества, сокращение времени цикла**

11. **Что такое время такта?**

a) Время, затрачиваемое на производство одной единицы продукции.

b) Скорость, с которой нужно производить продукт, чтобы удовлетворить спрос клиента.

c) Время, необходимое для обслуживания оборудования.

d) Время переналадки оборудования.

**Ответ: b) Скорость, с которой нужно производить продукт, чтобы удовлетворить спрос клиента.**

12. **Какая цель у TPM (Total Productive Maintenance)?**

a) Сокращение затрат на оплату труда.

b) Повышение эффективности оборудования за счет вовлечения всех сотрудников в процесс обслуживания.

c) Увеличение количества производимой продукции.

d) Проведение плановых ремонтных работ.

**Ответ: b) Повышение эффективности оборудования за счет вовлечения всех сотрудников в процесс обслуживания.**

13. **Что означает термин "Гемба"?**

a) Офисное помещение.

b) Место, где происходит реальная работа (производство, оказание услуг).

c) Складское помещение.

d) Конференц-зал.

**Ответ: b) Место, где происходит реальная работа (производство, оказание услуг).**

**14. Какая цель у бережливой логистики?**

- a) Максимальное увеличение запасов.
- b) Минимизация потерь в процессе перемещения материалов и информации.
- c) Увеличение количества транспортных средств.
- d) Увеличение расстояния между поставщиками и производством.

**Ответ: b) Минимизация потерь в процессе перемещения материалов и информации.**

**15. Что такое "Cellular Manufacturing"?**

- a) Производство в отдельных изолированных цехах.
- b) Организация производства в небольшие рабочие группы для выполнения полного цикла операций.
- c) Автоматизированное производство.
- d) Производство комплектующих для мобильных телефонов.

**Ответ: b) Организация производства в небольшие рабочие группы для выполнения полного цикла операций.**

**16. Какова роль руководства во внедрении бережливого производства?**

- a) Минимальное вмешательство, так как это задачи инженеров.
- b) Активное участие, поддержка и продвижение принципов бережливого производства.
- c) Контроль за соблюдением бюджета.
- d) Увольнение сотрудников, сопротивляющихся изменениям.

**Ответ: b) Активное участие, поддержка и продвижение принципов бережливого производства.**

**17. Что такое "Lean Thinking"?**

- a) Буквально "худое мышление", сосредоточенное на похудении сотрудников.
- b) Философия, ориентированная на создание ценности для потребителя путем устранения потерь.
- c) Маркетинговая стратегия.
- d) Бухгалтерский учет затрат.

**Ответ: b) Философия, ориентированная на создание ценности для потребителя путем устранения потерь.**

**18. Что такое "SMED" (Single-Minute Exchange of Die)?**

- a) Сокращение времени переналадки оборудования до однозначного числа минут.
- b) Увеличение времени работы оборудования.
- c) Закупка нового оборудования.
- d) Смена оператора станка каждый час.

**Ответ: a) Сокращение времени переналадки оборудования до однозначного числа минут.**

**19. Какова основная цель построения потока единичных изделий ("One-Piece Flow")?**

- a) Увеличение количества изготавливаемой продукции.
- b) Сокращение времени цикла и снижение уровня незавершенного производства.
- c) Создание узких мест в производстве.
- d) Увеличение количества запасов.

**Ответ: b) Сокращение времени цикла и снижение уровня незавершенного производства.**

**20. Что такое "Hoshin Kanri" (развертывание политики)?**

- a) Метод управления человеческими ресурсами.
- b) Процесс стратегического планирования и развертывания целей компании по всей организации.
- c) Система управления финансами.
- d) Метод контроля качества.

**Ответ: b) Процесс стратегического планирования и развертывания целей компании по всей организации.**